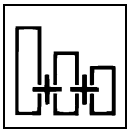
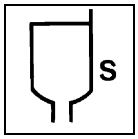
LS947 (29947)
2K PLASTICGRIP

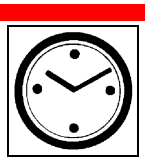


1000 мл +
200 мл +
1000 мл



13 сек DIN 4
при 20°C

Ø 1,2 мм
Кол-во слоев: 2-3
Давление: 3,5 ATM



Возд.сушка при 20°C
Монт.прочность: 20 мин.
Полное высыхание: 48 ч

Низкотемпературная
сушка в камере:
30 мин. при 80°C
45 мин. при 60°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полуматовый акриловый лак горячей сушки с прямой адгезией к пластмассовым, металлическим и стеклянным поверхностям, с высоким сухим остатком и эффектом слюды и металлика. Можно также получить эффект анодного окисления (жидкого анода).

ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски промышленных изделий, бытовых приборов и мебели.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эффект анодного окисления (см. образцы цветов в веере MASTER CHROMA EFFECT)
- Легко наносится
- Отличная адгезия к поверхностям ABS, комбинированным поверхностям PC/ABS, ПВХ и твердому полистиролу (рекомендуется выполнять предварительные испытания на адгезию)
- Хорошая адгезия к любым металлическим и стеклянным поверхностям (только для внутреннего применения)
- Однородная глянцевая отделка
- Отличная стойкость к царапинам и износостойкость
- Идеально подходит для окраски бытовых приборов и автомобильного интерьера

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ABS и комбинир. PC/ABS: обезжирить средством 00617 PLASTIC CLEANER, вытереть и выполнить сухую продувку деонизированным воздухом, чтобы снять электростатический заряд.
Для окраски **металлических** и **пластмассовых** поверхностей см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПЛАСТМАССОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ОКРАСКОЙ.
Стекло: тщательно обезжирить средством 00617 PLASTIC CLEANER.

ПОДГОТОВКА КРАСКИ

Выберите цветовую формулу. Добавьте базовую краску в связующее и аккуратно перемешайте.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.
Соотношение смешивания:

	по весу и объему
LS947 2K PLASTICGRIP (на основе связующего 29947)	1000 частей
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (Отвердитель)	200 частей
00527 PC THINNER (Разбавитель)	1000 частей

Для обеспечения адгезии к стеклянной поверхности добавьте 2% усилителя адгезии 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (см. Технический паспорт № 0544).

Жизнеспособность смеси при температуре 20°C: 4 часа
Вязкость готового к применению материала при температуре 20°C: 13 сек DIN 4
Рекомендуемая рабочая температура при распылении: не менее 5°C и не более 30°C
Ø дюзы: 1,2 мм
Давление воздуха: 3,5 ATM
Количество слоев: 2-3
Рекомендуемая толщина слоя материала: 15 - 30 мкм *****

***ПРИМЕЧАНИЕ: Минимальная толщина слоя материала на поверхностях, располагаемых снаружи, должна быть не менее 20 мкм.**

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг готовой смеси = 3,7 м² при 25 мкм
1 л готовой смеси = 3,3 м² при 25 мкм
Содержание Л.О.В. в готовом к применению продукте: 730 г/л

СУШКА

Воздушная сушка при температуре 20°C
«От пыли»: 5 мин.
Монтажная прочность: 20 мин.
Полное высыхание: 48 часов
Полное отверждение происходит через 7 дней

Низкотемпературная сушка в камере
30 мин. при 80°C
45 мин. при 60°C

ПРИМЕЧАНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ПРОДУКТА НА ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ПВХ

Для окраски изделий, располагаемых снаружи, используйте краски, включенные в состав раздела “Manufacturer” => PVC ПО Lechler Explorer.
Для получения всех других цветов связывайтесь с Отделом технического обслуживания.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Избегайте нанесения продукта на изделия, располагаемые в особо агрессивной и загрязненной среде: морской и промышленной.
Использование УФ добавки UV Plus Additive 33333 (максимум 5% в финишном покрытии) позволяет улучшить устойчивость к воздействию прямых солнечных лучей.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0516-RU
РЕД. 03/2014

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler научных и технических знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения не контролируются заводом-производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.